

热烈祝贺 河南心连心深冷能源股份有限公司、新乡市高服机械股份有限公司、新乡市弘力电源科技有限公司荣获新乡县县长质量奖

推进质量强县 实现跨越发展

□本报记者 翟宗文 文图

质量是发展之基、转型之要、立业之本。在全市“十四五”开局起步、开启全面建设社会主义现代化国家新征程的关键时期,抓好质量工作、提升质量水平,对更好统筹常态化疫情防控和经济社会发展工作,抓“六保”促“六稳”,实现新乡市场跨越发展具有十分重要的现实意义。近年来,新乡县按照“质量强县”要求,大力营造“政府重视质量、企业追求质量、社会崇尚质量、人人关注质量”的良好氛围,实现了质量工作新局面、新气象。

坚守红线狠抓安全 强化质量安全保障

为抓好“质量强县”这一系统工程,新乡县上下齐抓共管,各行各业协调配合,社会各界广泛参与,构建起了“政府推动、市场调节、行业自律、社会参与”的质量工作格局。“质量强县关系全县各行各业,每一个人,只有政府、市场、行业、社会全员参与,才能快速形成环环相扣的质量监管链条。”采访中,新乡县委副书记、县长祝显成强调了“质量强县”的重要性。作为这项工作的主管部门,新乡县市场监督管理局积极发挥牵头作用,成立了“质量强县”战略工作领导小组,统筹协调成员单位各司其职、各负其责,守牢关口,引导企业牢固树立质量第一理念,强化质量主体责任,建立健全职责明确、法人首责、一票否决、有责必纠的质量责任制,把质量责任落实到每个环节、每个岗位、每个员工,真正实行全员、全过程、全方位的质量管理,从而推动各行各业的质量管理工作不断上台阶。

优质的扶持政策是“质量强县”战略快速实施的催化剂。围绕产业发展,尤其是主导产业发展的需要,市场监管部门搭建了融合技术创新、检验检测和标准信息的服务平台。围绕项目开发,把质量奖励、品牌战略等质量发展和保障项目,



质量评审专家组对企业进行现场评审

纳入政府重点支持项目。围绕质量引领,把主导制订、修订国家标准和行业标准的单位,纳入科技进步奖励范畴。围绕品牌培育,把名优产品、国家地理标志保护产品、自主创新产品,节能认证产品等,优先列入政府采购目录,予以重点支持,为推动质量水平稳步提升提供了坚实保障。

随着“质量强县”的宣传逐渐深入,越来越多的优秀企业、高质量品牌 and 高质量管理经验走进千家万户,在全县形成“政府重视质量、企业追求质量、社会崇尚质量、人人关心质量”的良好社会氛围。

聚焦“质量强县”战略 切实抓好质量提升

今年7月27日,新乡县“质量强县”战略工作领导小组办公室通报了2020年全市质量工作考核结果,新乡县顺利通过“年度大考”,荣获A等评价。与此同时,新乡县被中国轻工业联合会授予“中国封头之都”荣誉称号。河南神州精工制造股份有限公司生产的国内最大封头成型设备——3.9万吨智能双动压机,可完成目前国内最大压制直径、最大压制厚度的封头产品,标志着新乡县封头成型能力已是国内第一。

为了鼓励当地企业不断提升质量意识,新乡县在2011年就设立了“县长质量奖”,并顺利完成了5届评选,共确定省长质量



新乡县委书记、县长祝显成与县长质量奖获奖企业负责人合影

奖、市长质量奖、县长质量奖培育对象50个。截至目前,新乡县获得省长质量奖1家、市长质量奖5家、县长质量奖15家,质量品牌建设推进工作卓有成效。

成绩的得来,是全县上下多年来在整治中求攻坚、在质量上求突破、在管理上求创新的结果。打击违法才能保障合法,打击低质量才能迎来高质量。结合农业大县的实际,新乡县以“昆仑2020”专项行动为主线,以情报信息为引领,以强机制、重打击、抓机制、打基础为着力点,重点加大对食品药品农资违法行为的打击力度,实现破案总量和侦破大要案件突破性进展,全年共办理刑事案件6起,采取强制措施31人,判决20人,破获省公安厅督办目标案件3起,抓获目标逃犯2人,为全县生产经营秩序正常提供了有效保障。

为增强龙头企业的自主创新能力,新乡县引导、协助企业建立技术标准创新体系,研发具有核心竞争力、高附加值和自主知识产权的新产品。与此同时,鼓励心连心、华洋电工、瑞丰新材料、弘力电源等重点行业采用国际标准和国外先进标准,实现技术标准与国际接轨,提升产品质量和档次。支持优势行业企业积极参与国家标准的制修订,将具有自主知识产权的技术和专利及时转化为标准,增强企业的核心竞争力、话语权。

同时,针对企业短板弱项,由县层面组织开展专业知识、技能培训和竞赛活动,进一步增强企业争创精品工程意识,弘扬精益求精的工匠精神,形成信息共享、质量共发展的强大合力。

围绕“高质量”理念 推进质量品牌建设

“三流企业卖产品,二流企业卖品牌,一流企业卖标准”。没有标准,就没有品牌和质量,就没有市场竞争的主动权。新



新乡县第五屆县长质量奖表彰大会

乡县把品牌培育、名牌带动作为质量工作的一条主线,全力抓好品牌培育工作,围绕装备制造、电子信息、化工等重点领域,先后强力打造出一批具有新乡县标志的企业品牌、产品品牌。

目前,全县各类企业申请注册商标1022件,商标拥有量达2805件;市级以上知识产权优秀企业已达6家,新增专利申请721件;新乡县政务服务和大数据管理局成功申报省级“政务服务标准化试点”单位,累计发布企业标准1470余条;实现了工程质量监督覆盖率和建筑工程验收合格率两个“百分百”,工程质量用户满意率达98%以上。

在服务质量方面,新评定四星乡村旅游经营单位2家,三星级乡村旅游经营单位1家,京华村和大召营村成功创建河南省乡村旅游特色村。

高质量的发展是人民群众共同的期盼,高质量的标杆企业正在发挥着引领作用。下一步,新乡县委、县政府将深入贯彻落实习近平总书记关于质量提升重要论述,继续增强对高质量发展全局性、政治性和引领性的再认识,再把握,做到态度始终不变、决心始终不改、尺度始终不松,加快传统产业转型升级,推动新兴产业发展壮大,注重未来产业谋篇布局,加快培育“1412”现代产业体系,推动经济发展由“数量追赶”转向“质量追赶”,力争在制造强市、质量强市建设中打头阵、当先锋、创标杆。

卓越团队蓬勃奋进 锐意创新卓越发展

新乡市高服机械股份有限公司致力打造精准筛分行业龙头企业

核心提示

新乡市高服机械股份有限公司深入推行卓越绩效,以“塑造卓越团队、创造专业的工业系统服务平台和智能化系统,成为受尊敬的行业专家”为愿景,秉承“高品质、服务真诚”的理念,为中外客户提供产品品质助力,锐意创新卓越发展,致力打造筛分行业龙头企业,为中华民族工业作贡献。

公司始建于1990年,是国内最早主攻精细筛分装备专业的制造企业,现已发展成为一家从事振动机械、筛分设备、碎煤机、除尘设备、防堵振动机械产品技术研发与生产的公司,公司占地面积55000平方米,注册资金5146万元,是国家级高新技术企业、国家级专精特新小巨人企业、河南省科技小巨人培育企业,公司于2016年3月在新三板挂牌,股票代码:836946。

公司产品主要分为系统设备、精细筛分设备、矿用筛分设备、破碎机设备、过滤设备五大类,均达到行业领先水平,大大提高了用户企业的产品质量和生产效率。



锐意创新 助推企业卓越发展

公司坚持引进先进技术,持续自主创新,使产品性能不断提升,同时完善售前售后服务体系,不断推出中高端筛分系列产品,提高利润率;公司顺应第四次工业革命的历史潮流,打造“智能筛分供料系统”的经营策略,满足客户需求,提升客户满意度,构建技术“护城河”,打造行业龙头企业。

公司自成立以来,非常重视科技创新,不断加大科研投入,把新产品的开发作为公司保持和增强赢利能力的重要手段。注册专利300多项,并拥有3项软件著作权。2014年公司研发中心被认定为河南省智能在线筛分工程技术研究中心,2020年被认定为河南省智能在线筛分工程技术研究中心,公司与河南工业大学、郑州大学、河南科技学院保持长期紧密合作关系。

注重过程管理 追求完美品质

质量是企业的生命。公司建立了一套全面、严格的质量管理和质量体系,做到质量管理的全过程、系统化。公司积极推行ISO9001质量管理体系和全面质量管理(TQM),对生产工艺流程进行周密优化与严格控制;深入开展



公司大门

重工、中石化、中石油等行业知名企业的优秀供应商。公司生产的产品已荣获“国家质量监督抽查合格好产品”“全国质量信得过产品”“全国质量服务消费者满意企业”“全国质量检验定合格产品”等称号。

规划建设 打造“高服”品牌

公司非常注重品牌形象建设,积极实施品牌战略,确立“高服智造”的品牌形象。公司注册了“旋振 1917466”“高服 4183726”和“高服 6916517”3个商标,这3个商标均获评河南省著名商标。其中“高服 6916517”在2016年被国家商标总局认定为中国驰名商标。“高服”在国内筛分机械行业拥有绝对领先地位;“高服”产品出口到83个国家和地区,在国际上也拥有一定的知名度。

立志高远 勇担社会责任

深耕新乡30余年,“高服”机械由小到大,由弱到强,得益于社会的安定团结和政府打造的营商环境,感恩社会,回报大众是企业义不容辞的责任。

致富思源,富而思进。随着企业的发展壮大,公司不忘报国家、回报社会,热衷公益事业,勇担社会责任。近年来,公司累计在教育、新农村建设、救助困难群众和困难职工等方面投入资金近百万元。(高服 文图)



筛分研究中心

公司积极采用国际领先的新工艺、新技术降低能源消耗,减少环境污染,并实施开展标准化管理工作,给企业带来巨大的经济效益和环保效益。公司全面开展了节能降耗活动,增强了员工对企业、社会的责任感。

公司所有新建、扩建、改建项目都严格执行“三同时”制度,确保建设项目配套安全、环保设施落实到位,安全、环保设施同步运行率100%。

致富思源,富而思进。随着企业的发展壮大,公司不忘报国家、回报社会,热衷公益事业,勇担社会责任。近年来,公司累计在教育、新农村建设、救助困难群众和困难职工等方面投入资金近百万元。(高服 文图)

起舞高质量 放歌新时代

河南心连心深冷能源股份有限公司走向卓越之路

核心提示

河南心连心深冷能源股份有限公司以卓越绩效模式,大力开展以“质量年”为主题的各项工作和活动,加速公司转型升级,提升产品和服务水平,促进公司高质量发展,以质量经营为目标,增强市场竞争力,将企业从优秀推向卓越之路。公司是河南心连心化学工业集团旗下的控股子公司,于2014年在新三板挂牌,注册资金1.1亿元,目前拥有新乡、新蔡、九江3个生产基地,拥有员工500余人,总资产达10亿元。公司是河南省高新技术企业、中国工业气体工业协会理事单位、中国二氧化碳专业委员会主任单位、集成电路材料产业技术创新战略联盟会员单位、中国客户辐射机械制造、化工生产、食品加工、半导体等多个领域。

卓越绩效模式是一种先进的管理理念和企业最佳管理实践相结合的现代管理模式,公司于2016年全面导入并推行卓越绩效模式。经过5年的卓越绩效模式工作开展,公司已初步形成卓越绩效的管理理念和管理框架,有效地提升了综合管理水平和整体绩效。



员工合影

打造文化氛围 凝聚团队力量

企业文化是企业管理的灵魂,也是企业发展的永恒动力。公司传承集团“致力成为最受尊重的企业集团”的愿景,“为了明天更美好”的企业使命,“诚信”的核心价值观,并综合考虑公司的未来发展,制定了科学合理的战略目标,运用《企业文化手册》《员工行为手册》等多种方式,持续不断地与全体员工、顾客、供应商、股东等相关方进行双向沟通,以增强企业文化建设的广度和深度。公司对内激发员工智慧,增强团队凝聚力,对

外提升公司品牌形象,增强企业软实力。

制订战略规划 促进高质量发展

一个企业在快速发展阶段,战略引领起着至关重要的作用。近年来,公司结合国家产业政策和市场需求,以满足客户需求为导向,明确“大宗气体做规模、特种气体做研发”的战略发展方向,并制定“做行业一流的专业化气体公司”的战略目标。在战略目标的引领下,公司每年三季度末组织从宏观、中观和微观环境,以及自身优劣势、风险等不同维度进行深度分



生产区俯瞰图

关注顾客需求 开拓高端市场

公司时刻关注客户的需求变化,根据客户需求挖掘自身资源,开发新产品。目前,公司拥有年产70万吨的CO₂生产装置,2套8000Nm³/h,1套45000Nm³/h的空分装置,电子级产品CO₂、CO、CH₄、SO₂、COS等。

当前,公司气体产品销量全国领先,曾先后荣获“中国气体行业标杆企业”“十三五”气体行业“科技创新产品奖”、河南省科技进步一等奖、河南新三板“TOP30强”、可口可乐中国区优秀供应商等多项荣誉。今年10月份,公司又获得了“十三五”中国气体行业50强及“行业知名品牌”等荣誉。

2020年,公司成立了产品规划部,专注开展行业及市场需求调研,根据需求研发建设新产品,确保满足市场需求。在国内冷链物流强势发展下,公司积极提升干冰产能,达到了万吨生产能力。目前,公司正在规划新乡本部、九江公司的干冰项目,有望明年在干冰旺季到来前投运,以满足不断增长的冷链物流需求。

重视技术创新 引领行业发展

公司拥有多项与高纯二氧化碳、特种气体等产品生产制造相关的核心技术,形成了以工艺技术为主、设备技术优势为辅的全方位技术体系。目前,公司已获得的授权专利41项,其中发明专利7项。



高管团队

公司自主研发低温精馏技术,其中电子级CO₂、CO、CH₄中水分控制处于国内领先水平;COS产品纯度国内首次达到99.99%,SO₂产品纯度达到99.999%,助力芯片国产化进程,成为电子级CO₂、SO₂国家标准单位。

导入信息化平台 提升运营效率

在卓越绩效工作模式的推进下,公司建立了从产品研发、研发设计到生产、交付、持续改进的产品质量管理体系,过程严格策划和控制,持续质量改进,打造高效智能工厂,先后建立了生产智能监控系统、远程液位监控系统、危险物流运输管理系统,并导入用友ERP、TMS、MES等财务进销存、物流、采购、生产信息化管理系统,实现系统智能计划排产、生产自动执行、物流系统自动派车发货,质量实时监控等全生命周期管理,提高了运营效率,助力公司健康快速发展。

运用平衡计分卡 实施战略绩效管理

为支撑战略目标更好实现,公司运用平衡计分卡战略绩效管理工具,通过战略地图分解从财务、顾客、内部运营及学习成长4个维度的内在逻辑,从而识别关键指标,确定行动方案,将计分卡与绩效管理有效融合,达到战略目的实现。

公司工会定期组织职工代表大会,通过职工提案、合理化建议等方式,收集员工对工作环境、薪酬福利、员工服务、职工就餐等方面的建议和意见,并定期给予解决和答复。经过近4年努力,无论是在技术创新、顾客满意,还是在经营增长与持续改进等方面,管理成熟度均有明显提升。

近年来,公司战略方向明确,定位清晰,逐步实现从单一的大宗气体向高端气体的转型升级,尤其在导入卓越绩效管理以来,主营业务收入、营业利润、净利润总额等关键财务指标均呈现良好上升趋势,2019年营业利润率达4094.1%,2020年营业利润率达6164万元,利润增长率达50.56%。

起量高质量、敢做新产业。未来,河南心连心深冷能源股份有限公司将继续沿着“大宗气体做规模、特种气体做研发”的战略方向坚定前行,为实现“行业一流的专业化气体公司”这一战略目标而努力奋斗!(心连心 文图)

千川汇海阔 风好正扬帆

新乡市弘力电源科技有限公司追求卓越见绩效

核心提示

在市委、市政府的大力支持下,在新能源汽车及电池材料等新兴战略产业突起的大背景下,我市电池产业蓬勃发展,涌现出了一大批优秀企业,新乡市弘力电源科技有限公司(以下简称弘力电源)就是其中“铿锵”跨越发展的代表。目前,该公司具有年产8GWh锂离子电池、年产2万吨硫酸锂的生产能力,成为新乡市在全国数界的一张名片。

2015年年底,弘力电源由新乡县政府招商入驻,位于新乡新乡经济开发区兴隆路中段,注册资金14316万元,公司为专业化生产锂离子电池和锂离子电池正极材料的国家级高新技术企业,中国化学与物理电源协会会员单位。公司占地148亩,厂房建设面积12万平方米,现有员工2000余人,其中科技人员273人。公司通过了ISO质量管理体系,主要产品为锰系锂离子电池和正极材料锰酸锂,产品通过了CQC产品认证、UL认证、ROSH认证等,产品广泛应用于无人机、电动工具、移动电源、消费电子等领域,远销美国、欧洲、东南亚、印度等地。

从成立至今,弘力电源销售收入由2016年的3500万元,增至2020年的8.4亿元,销售收入增长24倍;产能由建厂时的0.7GWh,增长至目前的8GWh,产能增长10倍以上;在锰系锂电这个细分市场,市场占有率从初始的2%激增至目前的30%,细分市场领域稳居国内第一。



化成分容车间一角



制片车间一角

质量管理“下本钱”

弘力电源从市场定位、科技创新、项目建设、模式创新、产业链带动等方面打造了独有的特色和亮点。

“十三五”初期是弘力电源发展的起点,技术创新与产业变革的东风驱动着弘力电源向未来加速冲刺。公司紧紧围绕发展战略和年度经营计划,抓住国内国际双循环战略契机,聚焦锰系锂电消费电子产品领域,积极完善国内产品基础设施建设,持续推进技术创新和市场渗透,细分市场市场占有率逐步提升。

在新能源汽车行业集中度日趋提升、宁德时代、比亚迪等“头部企业”日趋壮大的形势下,2016年弘力电源定位锰系锂离子电池,主攻电动工具、电动两轮车、数码、航海、移动电源等行业,聚焦市场需求最大消费电子产品,通过与国内锂电龙头企业合作和突出的价格优势,产品供不应求。同时,弘力电源通过提升生产研发技术水平,完善管理体系,形成成本领先的战略优势;通过清晰的产品市场定位,稳定的营销渠道,独特的技术路线,构筑差异化竞争优势,成为新乡市锂电池产业集群重要组成部分。

弘力电源以项目为龙头,加大产业发展和产业升级,持续提升附加值,加大技术升级与产能扩充力度,致力提升技术和质量水平,扩大规模,实现规模效应,巩固和提升弘力电源在行业内的地位。年产10亿瓦时锂离子电池项目仅



弘力工厂鸟瞰图

名研发人员致力产品研发和制造,产业发展规划和制定。公司建有锂离子电池车间及正极材料实验室,拥有先进的生产设施和检测设施。依托弘力电源组建了新乡市锰系锂离子电池工程技术研究中心,已获得国家专利32项,其中发明专利1项,2020年弘力电源研发投入已达2700万元,与多家高端设备制造联合研发的挤压式双面涂布等设备开行业先河,整套生产线处于国内领先水平。

弘力电源的高速发展,得益于质量控制贯穿整个生产流程,从设计、原材料、生产制造、运输、运行到产品售后服务,弘力电源通过技术创新、高效率、核心材料自主生产、供应链管理等方面提高产品性能和成本控制,同时规模化生产能力,把客户需求、服务理念、技术工艺先进制造装备有机结合起来,形成了支撑弘力电源稳健快速发展的运营模式。5年的时间,弘力电源已成为国内锰系锂电最大的生产基地。

千川汇海阔,风好正扬帆。弘力电源从一个电池行业新兵,成长为细分领域的领跑者,2021年生产流程,设计、原材料、生产制造、运输、运行到产品售后服务,弘力电源将以产业发展为核心,继续以锰系锂离子电池为主业,做大做强,稳健快速发展,将公司打造成为锰系锂离子电池全国最大的生产基地。同时,进行上下游产业链配套项目建设,发展锂电材料领域正负极材料、电解液、锂盐等项目建设,争取5年内打造一个百亿锂电产业园区,实现全产业链协同发展。

在提质增效的同时,弘力电源将着力构建市场导向的技术创新体系,提升规模集约化运作水平,实现国内国际双循环市场网络模式,搭建技术及人才梯队架构,为弘力电源更远的未来注入发展后劲。(弘力 文图)